

Maße in mm
L* = Abhängig von Einbaubohe, siehe Spezifikationen

Spezifikationen SUPER 1800-1

Antrieb		Höhenlage:	- Standard: stufenlos um 14 cm mechanisch verstellbar - Option: stufenlos um 20 cm hydraulisch verstellbar tiefste Stellung 5 cm über Boden
Motor:	flüssigkeitsgekühlter PERKINS Dieselmotor	Antrieb:	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
Typ:	1106C-E60TA	Drehzahl:	bis 80 U/min stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)
Leistung:	127 kW bei 2000 U/min (nach DIN)	Schmierung:	Zentralschmieranlage mit elektrisch angetriebener Fett-Schmierpumpe
Kraftstofftank:	300 l	Einbaubohe	
Elektrische Anlage:	24 V	SB 250:	Grundbreite 2,5 m, Maximalbreite 9,0 m
Fahrwerk		AB 500:	Grundbreite 2,55 bis 5,0 m, Maximalbreite 8,0 m
Raupen:	mit Gummipplatten	AB 600:	Grundbreite 3,0 bis 6,0 m, Maximalbreite 9,0 m
Bodenaufgabe:	2830 x 305 mm	Mögliche Verdichtungs-	
Aufhängung:	starr	einrichtungen:	TV, TP1, TP2
Spannvorrichtung:	Feder-Spannpaket		T = mit Tamper (Stamper)
Laufrollenschmierung:	lifetime		V = mit Vibrator
Fahrertrieb:	hydraulisch, voneinander unabhängige elektronisch geregelte Einzelantriebe		P1 = mit einer Pressleiste
Geschwindigkeiten:			P2 = mit zwei Pressleisten
- Einbau:	bis 24 m/min, stufenlos verstellbar		SB = Standardbohle
- Transport:	bis 4,5 km/h, stufenlos verstellbar		AB = Ausziehbare Bohle
Lenkung:	über Veränderung der Raupenkettengeschwindigkeit	Einbaudicke:	bis 30 cm
Betriebsbremse:	hydrostatisch	Heizung:	elektrisch über Heizstäbe
Feststellbremse:	wartungsfreie Federspeicher-Lamellenbremse	Energieversorgung:	Drehstromgenerator
Aufnahmebehälter			- Standard: 22/36 kW
Bevorratung:	13,0 t		- Option: 27/44 kW
Breite:	3265 mm	Maße und Gewichte	
Einschütthöhe:	594 mm (Behälterboden)	Länge:	Zugmaschine und Einbaubohe in Transportstellung
LKW-Abdruckrollen:	pendelnd aufgehängt, 100 mm längs verstellbar		- SB 250 TV/TP1/TP2: 5,94 m
Förderaggregate			- AB 500 TV und AB 600 TV: 6,06 m
Kratzförderer:	2, mit wechselbaren Mitnehmerstäben und reversibler Laufrichtung		- AB 500 TP1/TP2 und AB 600 TP1/TP2: 6,19 m
Antrieb:	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe	Gewichte:	Fertiger mit Ausziehböhl AB 500 TV
Laufgeschwindigkeit:	bis 25 m/min stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)		- bei Einbaubreite bis 5,0 m: 18,2 t
Verteilerschnecken:	2, mit wechselbaren Flügelsegmenten und reversibler Drehrichtung		- bei Einbaubreite bis 8,0 m: 20,0 t
Durchmesser:	400 mm		

Technische Änderungen bleiben vorbehalten

JOSEPH VÖGELE AG
Neckarauer Straße 168-228
68146 Mannheim · Germany
Telefon: +49 (0)621 8105 0
Telefax: +49 (0)621 8105 461

www.voegele-ag.de

B 2 1801 01/05.04

SUPER 1800-1 Raupenfertiger



SUPER 1800-1

- ▶ Max. Einbaubreite
9,0 m
- ▶ Max. Einbaukapazität
700 t/h
- ▶ Transportbreite
2,55 m

Mit einer erfolgreichen Marke fährt man besser
– immer wieder!

Der Raupenfertiger mit innovativer Klasse



Die technologischen und wirtschaftlichen Möglichkeiten des Systems „Straßenfertiger“ neu zu definieren, war das ehrgeizige Ziel der VÖGELE Ingenieure bei der Entwicklung unseres neuesten Raupenfertigers.

Basierend auf den hohen Qualitätsmaßstäben und der innovativen Leidenschaft, für die der Name VÖGELE steht, überzeugt das Ergebnis – der SUPER 1800-1 – auf ganzer Linie. Viele Hightech-Lösungen – wie die moderne Steuerungstechnologie V-TRONIC – und hochwertige Komponenten machen seine Stärken aus.

In Sachen Leistungsniveau, Wirtschaftlichkeit, Anwendungsfreundlichkeit, Zuverlässigkeit und Mobilität setzt der SUPER 1800-1 neue Maßstäbe.

Als einer der kompaktesten Raupenfertiger seiner Klasse beherrscht er ein unglaublich vielfältiges Anwendungsspektrum, das von schmalen Wegen bis zur Autobahn reicht und alle standard- sowie hochverdichtend zu lösenden Einbauaufgaben umfasst.

- ▶ Maximale Einbaubreite 9,0 m
- ▶ Maximale Einbaudicke 30 cm
- ▶ Einbaukapazität bis 700 t/h
- ▶ Transportbreite 2,55 m
- ▶ Einbaugeschwindigkeit bis 24 m/min, Transportgeschwindigkeit bis 4,5 km/h
- ▶ Leistungstarker PERKINS Dieselmotor mit 127 kW
- ▶ Kombinierbar mit den VÖGELE Ausziehbohlen AB 500 und AB 600 sowie der Standardbohle SB 250



SUPER 1800-1 – die Vorteile auf einen Blick

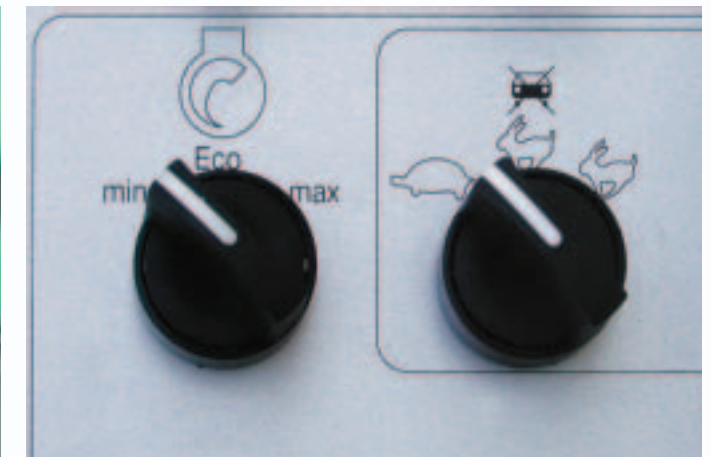
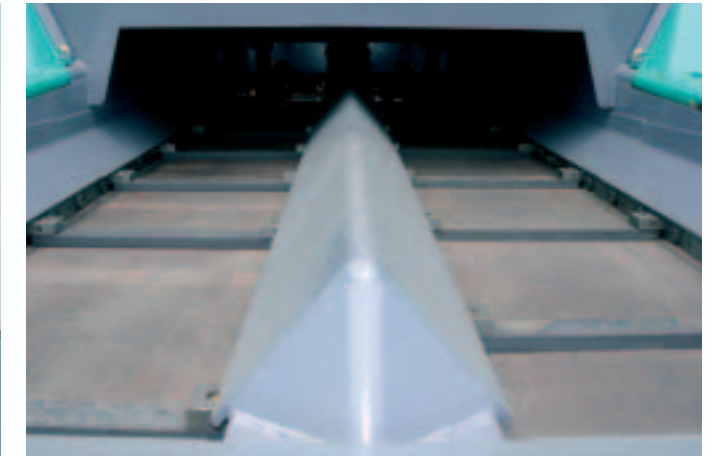
HIGHLIGHTS

Perfekter Mischguttransport: Die Grundlage für beste Einbauqualität

- ▶ Großer Aufnahmekübel bietet ausreichende Bevorratungskapazität bis 13 Tonnen
- ▶ Leistungsstarke hydrostatische Einzelantriebe von Kratzerband und Verteilerschnecke ermöglichen hohe Einbauleistungen
- ▶ Proportional geregelte Mischgutzufuhr mit permanenter Mengenüberwachung sorgt für gleichmäßige, passgenaue Einbaugutvorlage
- ▶ Schneckenraumgröße für unterschiedliche Einbaustärken anpassbar
- ▶ Verteilerschnecke stufenlos höhenverstellbar bei optional hydraulischer Höhenverstellung bis 5 cm über dem Boden
- ▶ Großer Flügeldurchmesser der Verteilerschnecke (400 mm) für optimale Mischgutverteilung
- ▶ Reversierbares Kratzerband und die optional erhältliche hydraulisch betätigte Frontklappe gewährleisten sauberen Mischguttransport ohne Materialverlust

Effizienz = mit wenig Aufwand Maximales leisten

- ▶ Leistungsstarker PERKINS Dieselmotor mit 127 kW bei nur 2000 U/min
- ▶ ECO-Stufe und elektronische Drehzahlregelung sorgen für
 - geringen Kraftstoffverbrauch
 - geringe Geräuschemissionen
 - niedrigen Verschleiß
- ▶ Leistungsstarker, moderner Drehstromgenerator
 - Passt dank Generatormanagement seine Leistung an die gewählte Einbaubreite an
 - Leistungsreserven stehen für den Einbau zur Verfügung
 - Intervallschaltung der Bohlenheizung halbiert den Energiebedarf und vermeidet Lastsprünge
- ▶ Groß dimensionierter Mehrfeldkühler leistet optimale Kühlung von Motorkühlwasser, Hydrauliköl und Ladeluft
 - Gleichmäßige Kühlleistung auch bei Vollastbetrieb und hohen Außentemperaturen bis zu 50° C sorgt für ideale Temperaturen im Hydrauliksystem und volle Leistungsfähigkeit des Dieselmotors
- ▶ Hochwertige hydraulische Einzelantriebe
 - Unabhängige geschlossene Kreise erzielen den besten Wirkungsgrad aller hydraulischen Systeme
 - Pumpenverteilergetriebe setzt Motorleistung hocheffizient in hydraulische Maschinenleistung um



SUPER 1800-1 – die Vorteile auf einen Blick



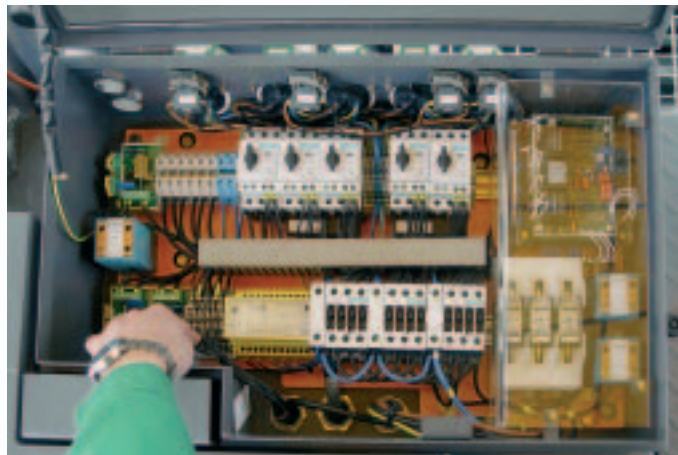
Überzeugendes Bedienkonzept

- ▶ Einheitliches Bedienkonzept für alle VÖGELE Fertiger
- ▶ Flexible Fahrersitz- und BedienpultEinstellung für optimale Rundumsicht
- ▶ Ergonomische, einfach zu nutzende Bedienpulte für baustellengerechtes Arbeiten
- ▶ Innovative Steuerungstechnologie V-TRONIC:
 - Übersichtliches Display: alle wichtigen Betriebsdaten jederzeit im Blick
 - Smart Switch ermöglicht nach dem Umsetzen Wiederherstellen aller Betriebszustände auf Knopfdruck
- ▶ Nivellierautomatik NIVELTRONIC® (Option) zur präzisen Überwachung und Steuerung von Fertiger und Einbaubohe: optimale Profilgenauigkeit auch bei schwierigen Untergrundverhältnissen



Leicht zu warten – lange im Einsatz

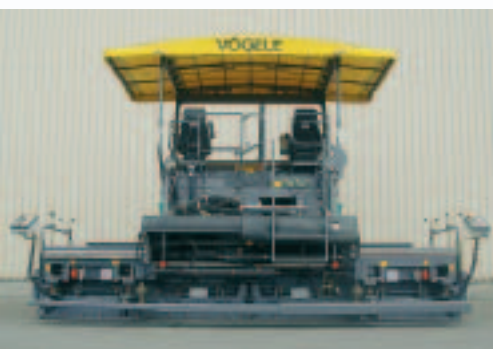
- ▶ Breite Motorhaube und große Wartungsklappen bieten freien Zugang zu allen Wartungspunkten
- ▶ Viele konstruktive Vereinfachungen – z. B. Hydraulikschläuche und Sammler – erleichtern die Wartung
- ▶ Zentrale Schmieranlage versorgt Kratzerband- und Verteilerschneckenlager
- ▶ Hochrobuste, langlebige Komponenten aus verschleißfesten Werkstoffen
- ▶ Lange Serviceintervalle, dadurch hohe Maschinenauslastung und geringe Kosten
- ▶ VÖGELE Innovation V-TRONIC optimiert Überwachung sowie Wartung und stimmt alle Fertigerfunktionen perfekt aufeinander ab:
 - Alle Betriebsdaten und Maschinenfunktionen im Blick
 - Schnelle Erkennung von Fehlerquellen
 - Steuermodule mit wenigen Handgriffen austauschbar



Mobil auf Raupen

- ▶ Einfaches und platz sparendes Verladen senkt die Transportkosten
- ▶ Maximale Raupenlänge für maximale Traktion
- ▶ Leistungsstarke Einzelantriebe direkt in den Turas integriert
- ▶ Elektronische Fahrwerksregelung sorgt für konstante Fahrgeschwindigkeit in allen Situationen

HIGHLIGHTS



Einbaubohlen

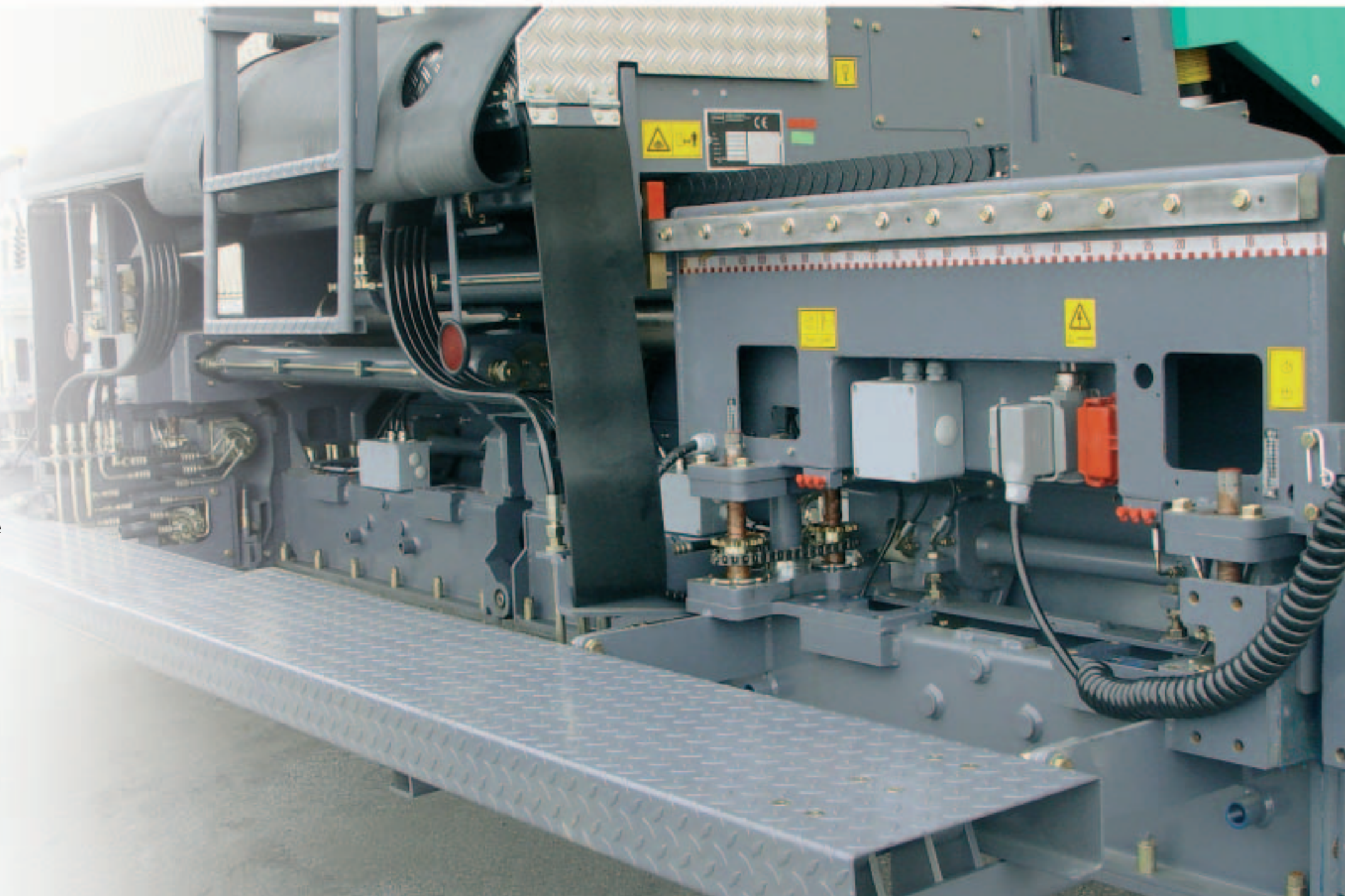
Zu einer leistungsfähigen Zugmaschine gehört natürlich auch die passende hochmoderne Einbaubohe. Jedes Anwendungsspektrum hat dabei ganz eigene Anforderungen; letztlich entscheidet Ihr Arbeitsalltag darüber, welche Konfiguration die Richtige ist.

Deshalb haben Sie beim SUPER 1800-1 eine große Auswahl an Bohlen und Verdichtungsvarianten. Besonders anpassungsfähig sind die VÖGELE Ausziehbohlen der neuesten Generation.

AB 500 und AB 600 verfügen über ein enorm robustes, hochpräzises Einrohr-Teleskopführungssystem, mit dem sich die Einbaubreite schnell millimetergenau verstellen lässt.

▶ Neben den beiden Ausziehbohlen kann der SUPER 1800-1 auch mit der Standardbohle SB 250 ausgerüstet werden, die sich mit starren Verbreiterungsteilen ohne großen Aufwand auf die gewünschte Arbeitsbreite erweitern lässt. Eine getrennt elektronisch einstellbare Bohlenentlastung ist optional erhältlich; sie unterstützt den Anwender bei schwierigen Einbaubedingungen.

▶ Alle Bohlen gibt es sowohl als standardverdichtende Ausführung als auch mit der einzigartigen Hochverdichtungstechnologie von VÖGELE. Für den Raupenfertiger SUPER 1800-1 stehen SB 250, AB 500 und AB 600 in zwei hochverdichtenden Varianten mit Tamper und einer oder zwei Pressleisten zur Verfügung.



Im Detail: Das SUPER 1800-1 Bohlen system

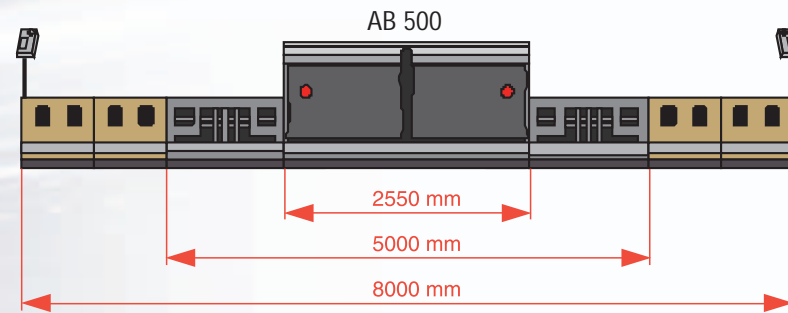
AB 500:

▶ Einbaubreitenspektrum:

- AB 500: 2,55 bis 5,0 m, stufenlos ausfahrbar, mit starren Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 8,0 m

▶ Verdichtungsvarianten:

- AB 500 TV mit Tamper und Vibration
- AB 500 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- AB 500 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten



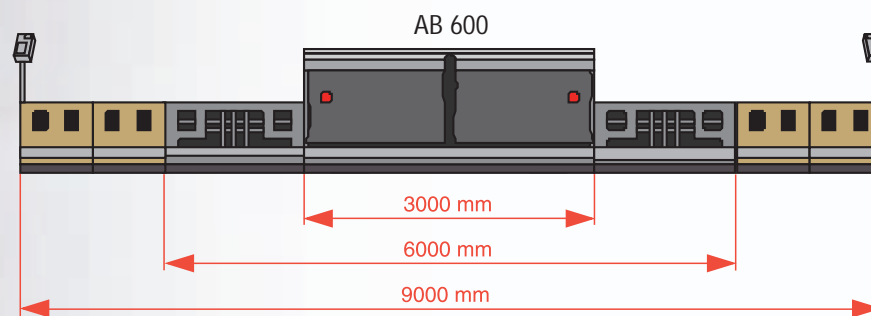
AB 600:

▶ Einbaubreitenspektrum:

- AB 600: 3,0 bis 6,0 m, stufenlos ausfahrbar, mit starren Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 9,0 m

▶ Verdichtungsvarianten:

- AB 600 TV mit Tamper und Vibration
- AB 600 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- AB 600 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten



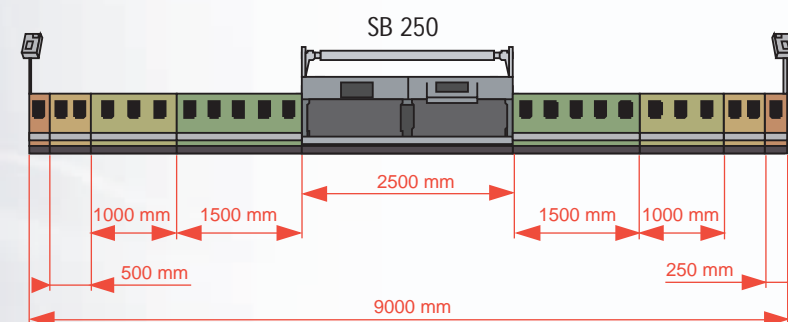
SB 250:

▶ Einbaubreitenspektrum:

- SB 250: Grundbreite 2,5 m, mit starren Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 9,0 m; dank hydraulisch ausfahrbaren 75-cm-Verbreiterungsteilen lassen sich die Vorteile der Ausziehbohlen-Technik auch für die Standardbohle nutzen

▶ Verdichtungsvarianten:

- AB 250 TV mit Tamper und Vibration
- AB 250 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- AB 250 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten



▶ Querprofile:

- Positive und negative Dachprofile können mit allen Bohlen hergestellt werden
- Durch getrennte Höhenverstellung der beiden ausfahrbaren Verbreiterungen lassen sich die Ausziehbohlen für vielfältige Profilvarianten einstellen

▶ Elektrisches Heizsystem

- Einheitliche Deckenoberfläche – auch bei vollem Auszug – durch gleichmäßiges Aufheizen von Glättblechen, Tamper- und Pressleisten
- Deutlich reduzierte Vorwärmzeit der Elektroheizung selbst bei Leerlaufdrehzahl des Motors durch intelligentes Generatorenmanagement
- Im Automatikbetrieb motorschonende und kraftstoffsparende Intervallschaltung, die im Wechsel jeweils eine Hälfte der Bohlenheizung mit Energie versorgt

FÜR JEDE AUFGABE DIE RICHTIGE AUSSTATTUNG

▶ Der SUPER 1800-1 lässt sich mit vielen Optionen individuell konfigurieren, z. B.:

- Ultraschall-Sensoren zur Überwachung des Mischgutpegels vor der Bohle
- Nivellierautomatik NIVELTRONIC® in verschiedenen Ausführungen
- Lenkautomat
- Reinigungsanlage
- Steckdosensatz zum Anschluss von Elektrogeräten
- Allwetterverdeck
- Beheizter Komfort-Fahrersitz

Weitere Sonderausstattungsmerkmale verfügbar! Fragen Sie Ihren VÖGELE Partner.