

Maße in mm
L* = Abhängig von Einbaubohe, siehe Spezifikationen

Spezifikationen SUPER 1600-1

Antrieb		Höhenlage:	- Standard: stufenlos um 14 cm mechanisch verstellbar - Option: stufenlos um 20 cm hydraulisch verstellbar, tiefste Stellung 5 cm über Boden
Motor:	flüssigkeitsgekühlter PERKINS Dieselmotor	Antrieb:	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
Typ:	1104C-E44TA	Drehzahl:	bis 80 U/min stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)
Leistung:	96 kW bei 2000 U/min (nach DIN)	Schmierung:	Zentralschmieranlage mit elektrisch angetriebener Fett-Schmierpumpe
Kraftstofftank:	300 l	Einbaubohe	
Elektrische Anlage:	24 V	SB 250:	Grundbreite 2,5 m, Maximalbreite 8,0 m
Fahrwerk		AB 500:	Grundbreite 2,55 bis 5,0 m, Maximalbreite 8,0 m
Raupen:	mit Gummipplatten	AB 600:	Grundbreite 3,0 bis 6,0 m, Maximalbreite 7,95 m
Bodenaufgabe:	2830 x 305 mm	Mögliche Verdichtungs-	
Aufhängung:	starr	einrichtungen:	TV, TP1, TP2
Spannvorrichtung:	Feder-Spannpaket		T = mit Tamper (Stamper)
Laufrollenschmierung:	lifetime		V = mit Vibrator
Fahrertrieb:	hydraulisch, voneinander unabhängige elektronisch geregelte Einzelantriebe		P1 = mit einer Pressleiste
Geschwindigkeiten:	- Einbau: bis 24 m/min, stufenlos verstellbar - Transport: bis 4,5 km/h, stufenlos verstellbar		P2 = mit zwei Pressleisten
Lenkung:	über Veränderung der Raupenkettengeschwindigkeit		SB = Standardbohle
Betriebsbremse:	hydrostatisch		AB = Ausziehbare Bohle
Feststellbremse:	wartungsfreie Federspeicher-Lamellenbremse	Einbaudicke:	bis 30 cm
Aufnahmebehälter		Heizung:	elektrisch über Heizstäbe
Bevorratung:	13,0 t	Energieversorgung:	Drehstromgenerator
Breite:	3265 mm		- Standard: 13/18 kW
Einschütthöhe:	594 mm (Behälterboden)		- Option: 22/36 kW
LKW-Abdruckrollen:	pendelnd aufgehängt, 100 mm längs verstellbar	Maße und Gewichte	
Förderaggregate		Länge:	Zugmaschine und Einbaubohe in Transportstellung
Kratzförderer:	2, mit wechselbaren Mitnehmerstäben und reversibler Laufrichtung		- SB 250 TV/TP1/TP2: 5,94 m
Antrieb:	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe		- AB 500 TV und AB 600 TV: 6,06 m
Laufgeschwindigkeit:	bis 25 m/min stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)		- AB 500 TP1/TP2 und AB 600 TP1/TP2: 6,19 m
Verteilerschnecken:	2, mit wechselbaren Flügelsegmenten und reversibler Drehrichtung	Gewichte:	Fertiger mit Ausziehböhl AB 500 TV
Durchmesser:	400 mm		- bei Einbaubreite bis 5,0 m: 17,8 t
			- bei Einbaubreite bis 8,0 m: 19,4 t

Technische Änderungen bleiben vorbehalten

JOSEPH VÖGELE AG
Neckarauer Straße 168-228
68146 Mannheim · Germany
Telefon: +49 (0)621 8105 0
Telefax: +49 (0)621 8105 461

www.voegle-ag.de

SUPER 1600-1 Raupenfertiger



SUPER 1600-1

- ▶ Max. Einbaubreite
8,0 m
- ▶ Max. Einbaukapazität
600 t/h
- ▶ Transportbreite
2,55 m

Mit einer erfolgreichen Marke fährt man besser
– immer wieder!



Hightech-Raupenfertiger der Kompaktklasse

Innovative Einbautechnologie ist keine Frage der Größe. Das beweist der SUPER 1600-1 von VÖGELE. Als Mitglied der neuen "Strich-1er"-Fertigerfamilie von VÖGELE definiert der Raupenfertiger SUPER 1600-1 den Stand der Technik in der Kompaktklasse ganz neu.

Er verfügt über hochwertige Komponenten und erzielt mit modernsten Systemlösungen Spitzenwerte in Sachen Effizienz und Leistungsfähigkeit. Trotz seiner kompakten Abmessungen verfügt der SUPER 1600-1 über alle Stärken, die die VÖGELE Straßenfertiger so besonders leistungsstark, zuverlässig und wirtschaftlich machen:

- Kraftvolles, effizientes Motor- und Hydrauliksystem
- Robuste und exakt arbeitende Materialförderung und -verteilung
- Anwenderfreundliche Maschinenbedienung und -wartung

Der SUPER 1600-1 zeichnet sich durch sein großes Einsatzspektrum aus, dass ihn für einen hohen Nutzungsgrad prädestiniert.

- ▶ Maximale Einbaubreite 8,0 m
- ▶ Maximale Einbaudicke 30 cm
- ▶ Einbaukapazität bis 600 t/h
- ▶ Transportbreite 2,55 m
- ▶ Einbaugeschwindigkeit bis 24 m/min,
Transportgeschwindigkeit bis 4,5 km/h
- ▶ Leistungsstarker PERKINS Dieselmotor
mit 96 kW
- ▶ Kombinierbar mit den VÖGELE
Ausziehbohlen AB 600 und AB 500
sowie der Standardbohle SB 250



SUPER 1600-1 – die Vorteile auf einen Blick

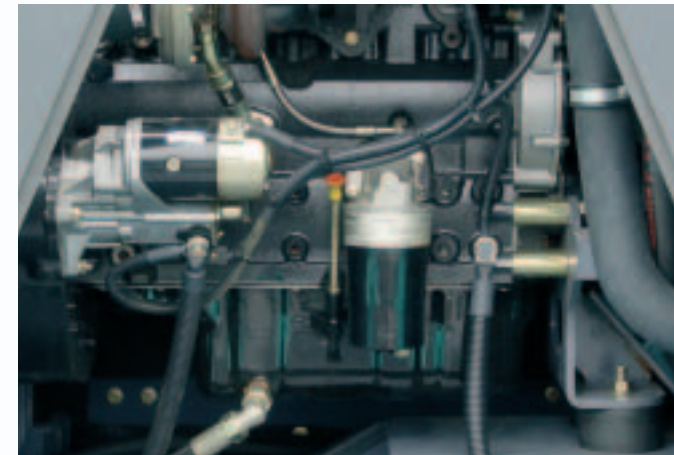
HIGHLIGHTS

Optimaler Materialfluss vom LKW bis zur Bohle

- ▶ Großzügiger Aufnahmebehälter mit 13 Tonnen Bevorratungskapazität
- ▶ Hydraulikantriebe von Kratzerband und Verteilerschnecke sind für hohe Einbauleistungen ausgelegt
- ▶ Mischgutpegel wird vor der Bohle und bei der Förderung automatisch überwacht; Transport- und Verteilaggregate werden bedarfsgerecht geregelt
- ▶ Je nach Einbaustärke kann die Größe des Schneckenraums angepasst werden
- ▶ Stufenlose Höhenverstellung der Verteilerschnecke bei optional hydraulischer Höhenverstellung bis 5 cm über dem Boden
- ▶ Großer Flügeldurchmesser der Verteilerschnecke (400 mm) für optimale Mischgutverteilung
- ▶ Kein Materialverlust, keine Handarbeit: Dafür sorgen reversierbares Kratzerband und die optional erhältliche hydraulisch betätigte Frontklappe

Sparsame Leistungsträger

- ▶ Kraftvoller PERKINS Dieselmotor mit 96 kW bei nur 2000 U/min
- ▶ Motormanagement mit ECO-Stufe und elektronischer Drehzahlbegrenzung, dadurch
 - sparsam im Verbrauch
 - geräuscharm
 - langlebig
- ▶ Leistungsstarker, moderner Drehstromgenerator mit elektronischem Generatormanagement
 - Leistung wird exakt auf die Einbaubreite abgestimmt
 - Halber Energiebedarf durch Intervallschaltung der Bohlenheizung im Automatikbetrieb; Lastsprünge werden vermieden
- ▶ Großer Mehrfeldkühler für Motorkühlwasser, Hydrauliköl und Ladeluft
 - Selbst bei Vollastbetrieb und hohen Außentemperaturen bis zu 50° C bleibt das Hydrauliköl im optimalen Temperaturbereich und der Dieselmotor liefert immer maximale Leistung
- ▶ Hochwertige hydraulische Einzelantriebe
 - Motorleistung wird durch Pumpenverteilergetriebe mit optimalem Wirkungsgrad in Maschinenkraft umgesetzt
 - Geschlossene Hydraulikkreise erzielen bestmögliche Effizienz



SUPER 1600-1 – die Vorteile auf einen Blick



Leicht zu bedienen

- ▶ Fahrersitze und Bedienpulte lassen sich für optimale Rundumsicht individuell verstellen
- ▶ Bedienpulte sind ergonomisch konzipiert und anwenderfreundlich – besonders im Baustellenbetrieb
- ▶ Innovative Steuerungstechnologie V-TRONIC:
 - Auf übersichtlichem Display sind alle wichtigen Betriebsdaten jederzeit im Blick
 - Smart Switch ermöglicht nach dem Umsetzen schnelles Wiederherstellen aller Betriebszustände auf Knopfdruck
- ▶ Nivellierautomatik NIVELTRONIC® (Option) zur präzisen Überwachung und Steuerung von Fertiger und Einbaubohe: optimale Profilgenauigkeit auch bei schwierigen Untergrundverhältnissen

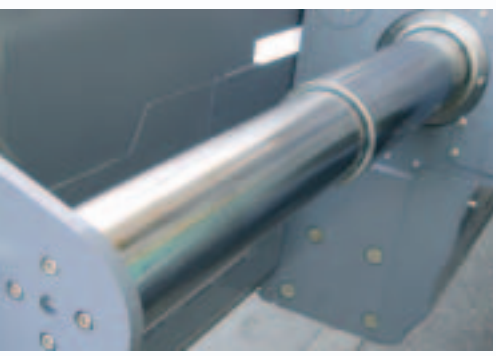
Wartung leicht gemacht

- ▶ Wartungs- und Messpunkte sind dank breiter Motorhaube und großen Zugangsklappen frei erreichbar
- ▶ Besonders wartungsfreundliche Konstruktion – z. B. flexible Schläuche – reduziert die Zahl der Verschraubungen
- ▶ Automatische Schmierung Kratzerband- und Verteilerschneckenlager durch Zentralschmieranlage
- ▶ Verschleißresistente Bauteile mit langer Lebensdauer
- ▶ VÖGELE Innovation V-TRONIC optimiert Überwachung sowie Wartung und stimmt alle Fertigerfunktionen perfekt aufeinander ab:
 - Alle Betriebsdaten und Maschinenfunktionen im Blick
 - Schnelle Diagnose von möglichen Fehlerquellen
 - Steuermodule mit wenigen Handgriffen austauschbar

Mobil auf Raupen

- ▶ Dank kompakter Abmessungen und hoher Wendigkeit schnell und platzsparend zu verladen
- ▶ Lange Raupenkettens bieten große Auflagefläche für hohe Zugkraft
- ▶ Optimale Positionierung der Einzelantriebe direkt im Turas
- ▶ Fahrwerk wird elektronisch geregelt und läuft bei Kurven- und Geradeausfahrt mit konstanter Geschwindigkeit

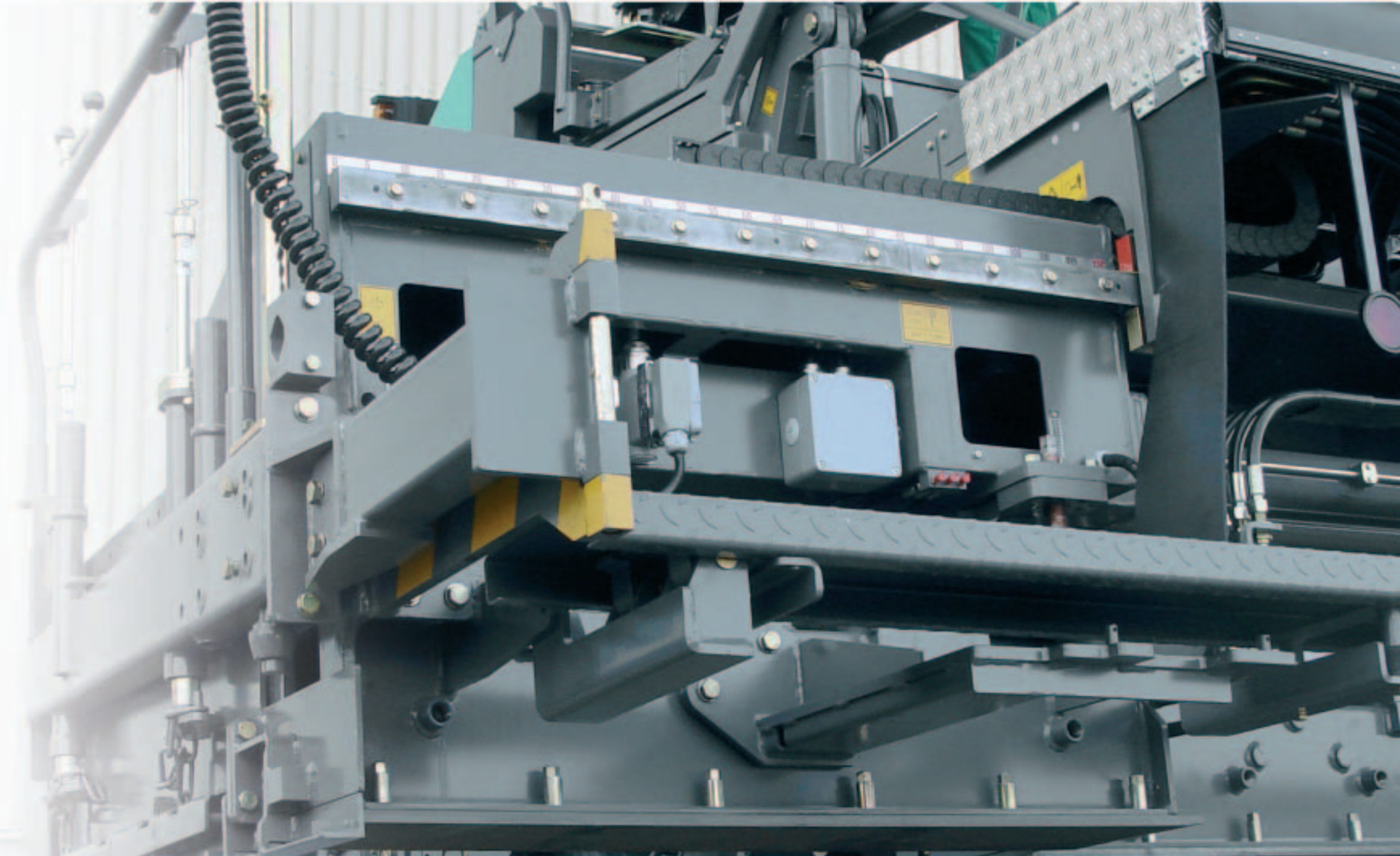
HIGHLIGHTS

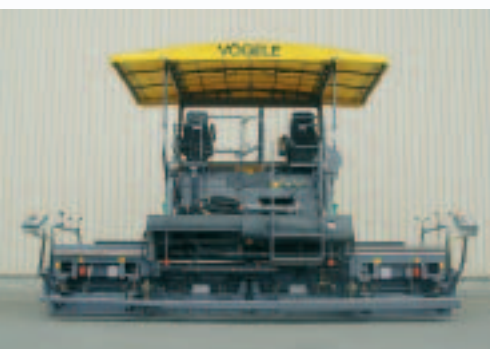


Einbaubohlen

Damit ein Fertiger seine Aufgabe – hohe Einbauqualität wirtschaftlich zu erzielen – erfüllen kann, muss er mit der richtigen Einbaubohle kombiniert werden. Welche das ist, hängt vor allem vom gewünschten Anwendungsspektrum ab.

- ▶ Der Raupenfertiger SUPER 1600-1 lässt sich sowohl mit der Standardbohle SB 250 als auch mit den Ausziehbohlen AB 500 und AB 600 ausrüsten.
- ▶ Alle drei Bohlen sind als standardverdichtende Bohle mit Tamper und Vibration oder als Hochverdichtungsbohle mit Tamper und Pressleisten (einzeln oder doppelt) verfügbar.





Im Detail: Das SUPER 1600-1 Bohlsystem

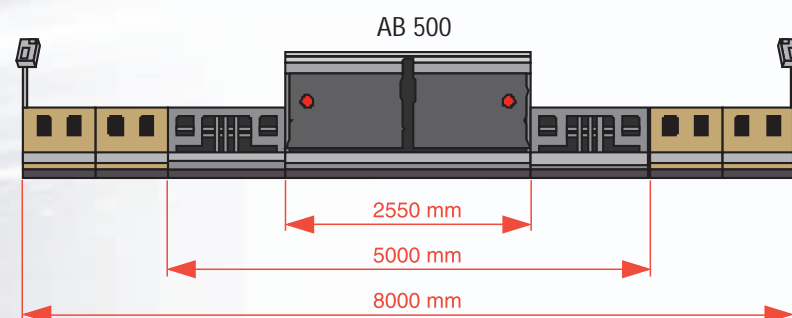
AB 500:

Einbaubreitenspektrum:

- AB 500: 2,55 bis 5,0 m, stufenlos ausfahrbar, mit starren Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 8,0 m

Verdichtungsvarianten:

- AB 500 TV mit Tamper und Vibration
- AB 500 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- AB 500 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten



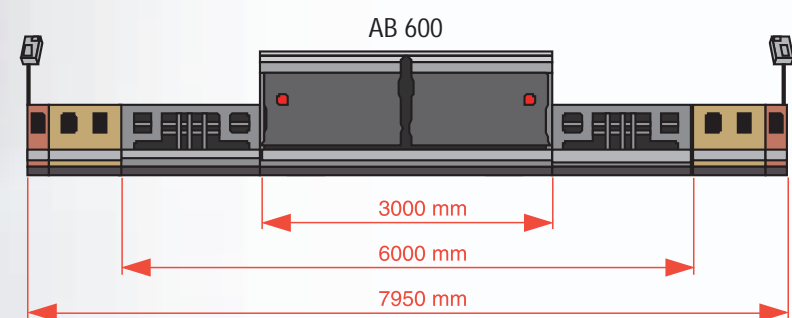
AB 600:

Einbaubreitenspektrum:

- AB 600: 3,0 bis 6,0 m, stufenlos ausfahrbar, mit starren Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 7,95 m

Verdichtungsvarianten:

- AB 600 TV mit Tamper und Vibration
- AB 600 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- AB 600 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten



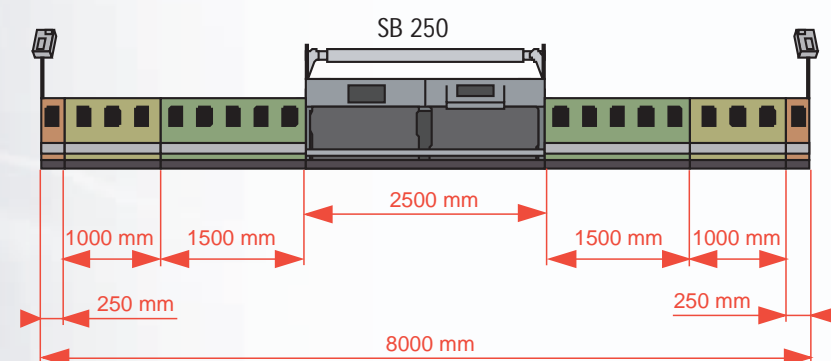
SB 250:

Einbaubreitenspektrum:

- SB 250: Grundbreite 2,5 m, mit starren Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 8,0 m; dank hydraulisch ausfahrbaren 75-cm-Verbreiterungsteilen lassen sich die Vorteile der Ausziehbohlen-Technik auch für die Standardbohle nutzen

Verdichtungsvarianten:

- SB 250 TV mit Tamper und Vibration
- SB 250 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- SB 250 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten



Querprofile:

- Positive und negative Dachprofile können mit allen Bohlen hergestellt werden
- Durch getrennte Höhenverstellung der beiden ausfahrbaren Verbreiterungen lassen sich die Ausziehbohlen für vielfältige Profilvarianten einstellen

Elektrisches Heizsystem:

- Einheitliche Deckenoberfläche – auch bei vollem Auszug – durch gleichmäßiges Aufheizen von Glättblechen, Tamper- und Pressleisten
- Deutlich reduzierte Vorwärmzeit der Elektroheizung selbst bei Leerlaufdrehzahl des Motors durch intelligentes Generatorenmanagement
- Im Automatikbetrieb motorschonende und kraftstoffsparende Intervallschaltung, die im Wechsel jeweils eine Hälfte der Bohlenheizung mit Energie versorgt

FÜR JEDE AUFGABE DIE RICHTIGE AUSSTATTUNG

Der SUPER 1600-1 lässt sich mit vielen Optionen individuell konfigurieren, z. B.:

- Ultraschall-Sensoren zur Überwachung des Mischgutpegels vor der Bohle
- Nivellierautomatik NIVELTRONIC® in verschiedenen Ausführungen
- Lenkautomat
- Reinigungsanlage
- Steckdosensatz zum Anschluss von Elektrogeräten
- Allwetterverdeck
- Beheizter Komfort-Fahrersitz

Weitere Sonderausstattungsmerkmale verfügbar! Fragen Sie Ihren VÖGELE Partner.