



Технические характеристики

Холодная фреза W 2200

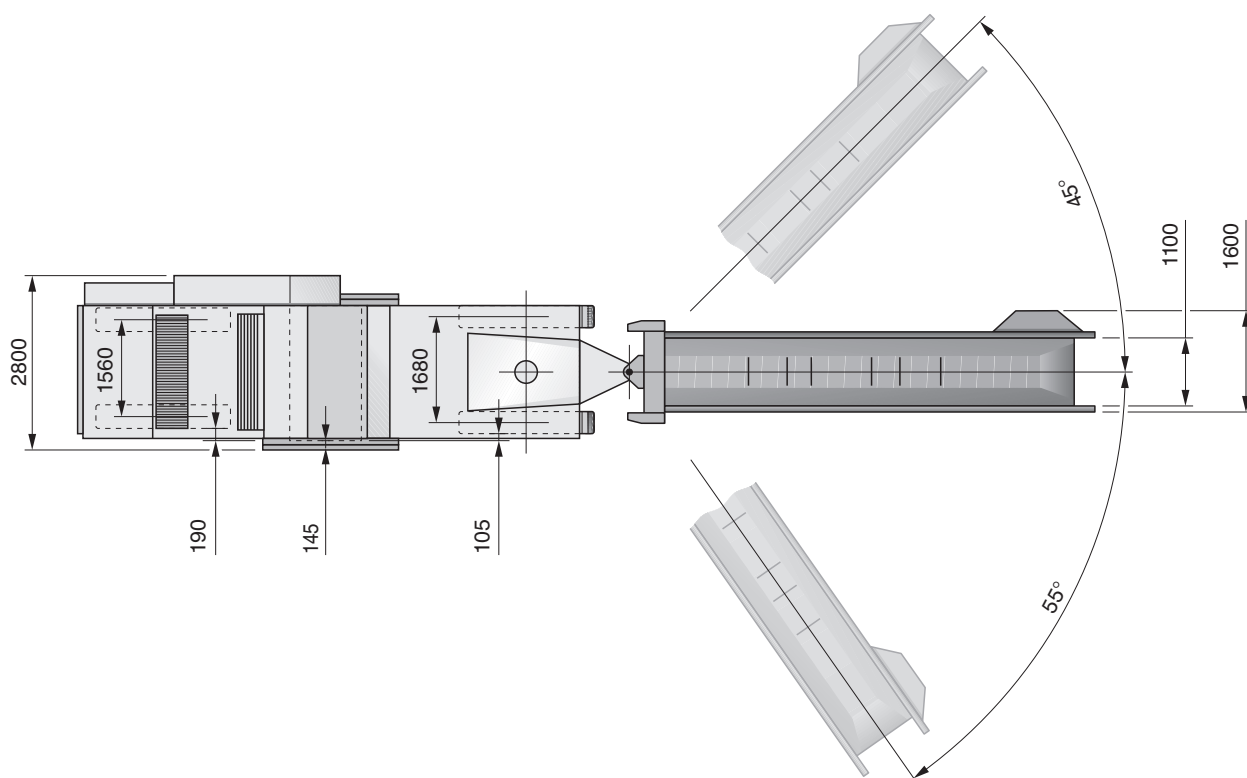
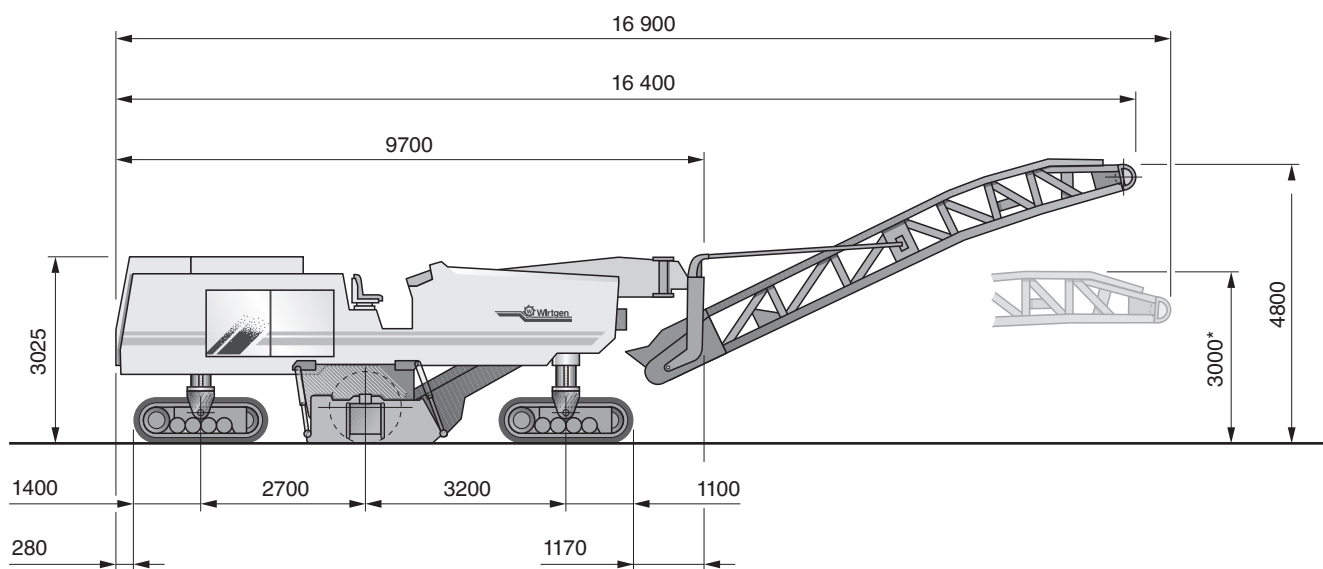


Технические характеристики

	Холодная фреза W 2200
Ширина фрезеруемой полосы, макс.	2200 мм
Глубина фрезерования ^{*1)}	0 - 350 мм
Фрезерный барабан	
Линейное расстояние между резцами	15 мм
Число резцов	188
Диаметр окружности резания	1140 мм
Двигатель	
Изготовитель	Caterpillar
Тип	C27 АТААС
Охлаждение	жидкостное
Число цилиндров	12
Мощность	708 кВт / 963 л.с.
Частота вращения	2100 мин ⁻¹
Рабочий объем	27 л
Расход топлива:	
при полной нагрузке	187 л/ч
при ^{2/3} нагрузки	125 л/ч
Соответствие стандартам	EPA, Tier II
Электрооборудование	
Напряжение	24 В
Заправочные емкости	
Топливный бак	1400 л
Бак гидромасла	500 л
Водяной бак	5000 л
Ходовые характеристики	
Скорость	0 - 84 м/мин (0 - 5 км/ч)
Ходовая часть	
Передние и задние гусеничные тележки (Д x Ш x В)	2200 x 370 x 790 мм
Конвейер	
Ширина ленты приемной части	1100 мм
Ширина ленты загрузочной части	1100 мм
Теоретическая производительность	668 м ³ /ч
Транспортные размеры/масса	
Размеры машины (Д x Ш x В)	9700 x 2800 x 3000 мм
Размеры конвейера (Д x Ш x В)	8700 x 1700 x 1300 мм

*1) = Максимальная глубина фрезерования может быть иной в зависимости от допусков и износа

Размеры в мм



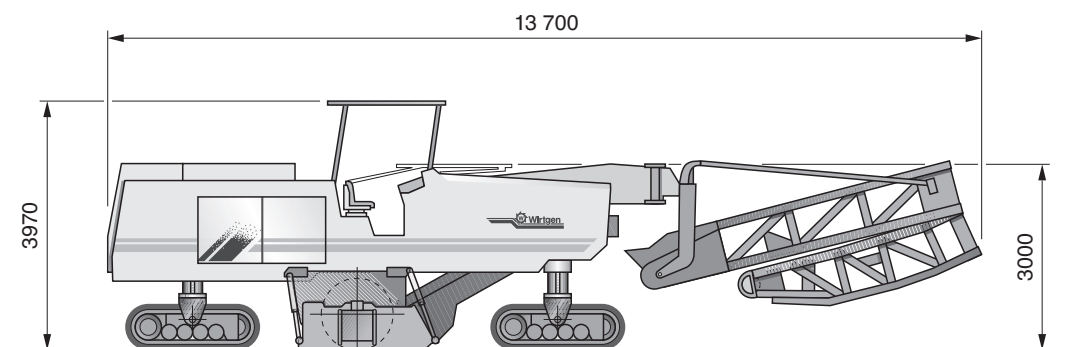
* = Размер для погрузки на низкорамную платформу

	Масса в стандартном исполнении
Собственная масса	41 500 даН (кг)
Рабочая масса по СЕ*	44 700 даН (кг)
Рабочая масса, макс.	47 770 даН (кг)
	Увеличение массы по сравнению со стандартным исполнением
Фрезерные агрегаты, устанавливаемые по заказу (опции)	
Фрезерный агрегат системы FCS с шириной фрезерования 2500 мм, глубина фрезерования 0-350 мм, число резцов 226	1700 даН (кг)
Фрезерный агрегат системы FCS с шириной фрезерования 3000 мм, глубина фрезерования 0-350 мм, число резцов 262	4500 даН (кг)
Фрезерный агрегат системы FCS с шириной фрезерования 3500 мм, глубина фрезерования 0-350 мм, число резцов 295	6650 даН (кг)
Фрезерный агрегат системы FCS с шириной фрезерования 3800 мм, глубина фрезерования 0-350 мм, число резцов 315	8300 даН (кг)
Фрезерный агрегат системы FCS с шириной фрезерования 4400 мм, глубина фрезерования 0-350 мм, число резцов 350	11 600 даН (кг)
Специальное оборудование	
Защитная крыша	250 даН (кг)
Складывающийся конвейер	430 даН (кг)
Балласт	2000 даН (кг)

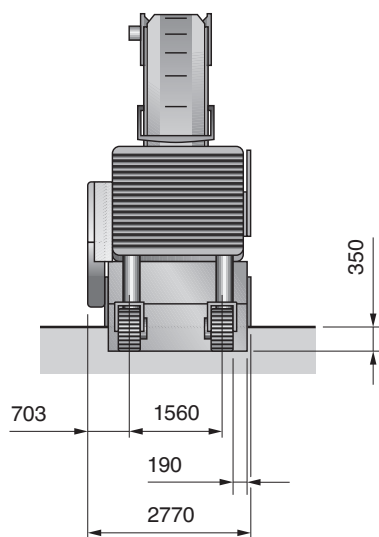
* = Масса машины рассчитана при наполовину заполненных водяном и топливном баках, с машинистом (75 кг) и инструментом

Специальное оборудование: Защитная крыша и складывающийся конвейер

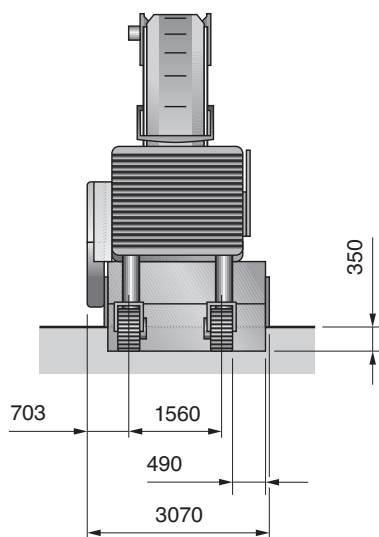
Размеры в мм



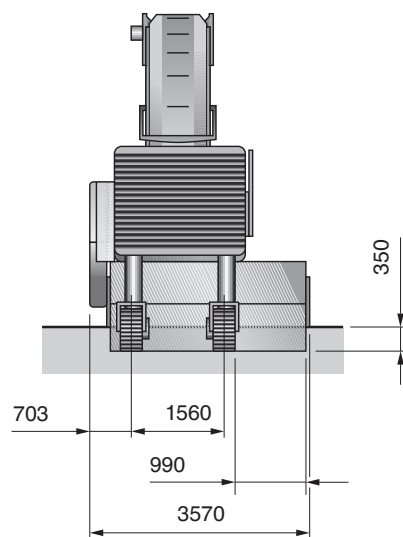
Вид W 2200 сзади
Размеры в мм



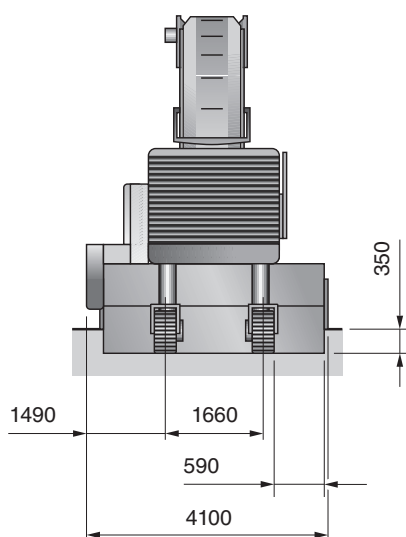
Ширина фрезерования 2200 мм



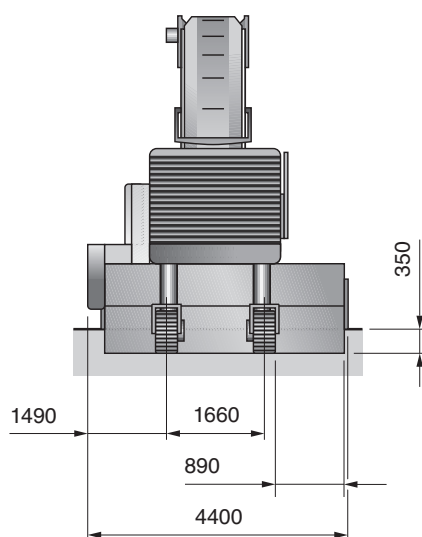
Ширина фрезерования 2500 мм



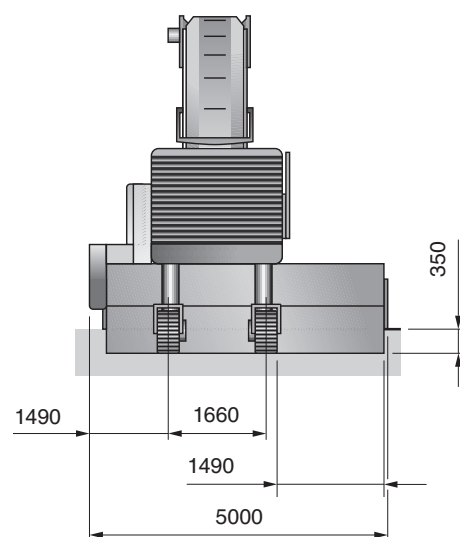
Ширина фрезерования 3000 мм



Ширина фрезерования 3500 мм

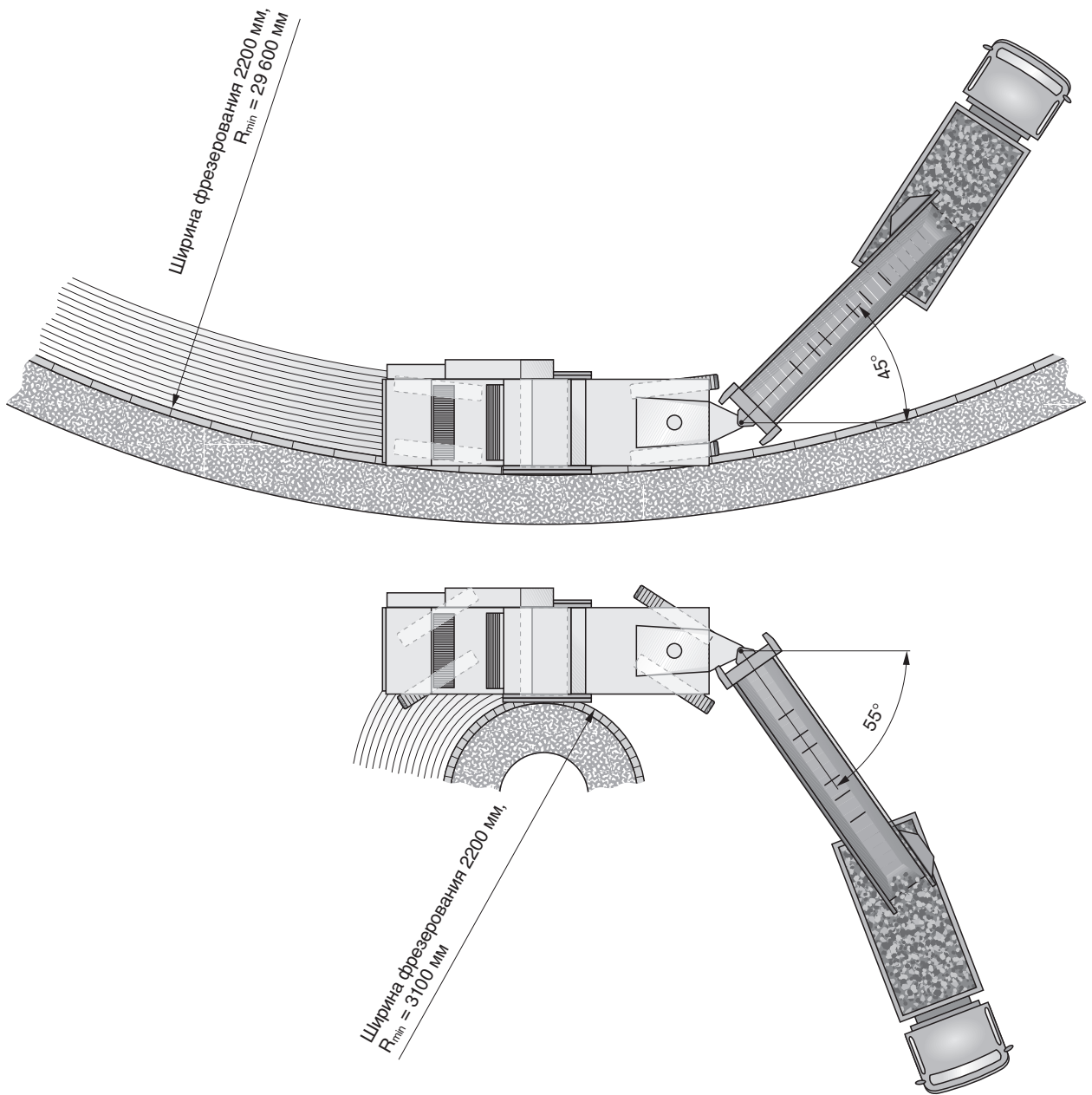


Ширина фрезерования 3800 мм



Ширина фрезерования 4400 мм

Радиус фрезерования холодной фрезы W 2200, глубина фрезерования 150 см
Размеры в мм



Ширина фрезерования (опция)	Радиус фрезерования, внутренний	Радиус фрезерования, внешний
FB 2500	$R_{\min} = 2800$	$R_{\min} = 10\ 300$
FB 3000	$R_{\min} = 2300$	$R_{\min} = 5400$
FB 3500	$R_{\min} = 2600$	$R_{\min} = 8150$
FB 3800	$R_{\min} = 2300$	$R_{\min} = 5750$
FB 4400	$R_{\min} = 1700$	$R_{\min} = 5750$

Оборудование холодной фрезы W 2200

Стандартное оборудование:

Площадка машиниста

- Амортизированная площадка со сквозным проходом, с пультами справа и слева, с двумя оптимально позиционируемыми креслами, которые можно регулировать по высоте и наклону, а также сдвигать их в поперечном направлении
- Запираемые крышки для пультов
- Подъем на площадку слева и справа по удобным, отклоняемым лестницам
- Два зеркала спереди и одно сзади

Управление машиной

- Управление подачей машины во всем диапазоне скоростей производится джойстиком с пропорциональной характеристикой
- Автоматический регулятор мощности гарантирует ее оптимальный расход при различных материалах дорожной одежды
- Равномерное тяговое усилие обеспечивает делитель потока гидромасла
- Электрический индикатор глубины фрезерования справа/слева, индикация глубины фрезерования на дисплее
- Несколько вариантов поворота гусеничных тележек
- Устройство для чистки водой под высоким давлением
- Возможность смачивания водой материала в рабочей камере и на конвейере

Двигатель

- Радиатор системы охлаждения с вентилятором, частота вращения которого зависит от температуры
- Открываемый гидравлически, запираемый капот моторного отсека с эффективной шумоизоляцией

Фрезерный агрегат

- Механический привод фрезерного барабана ременной передачей с автоматическим натяжителем ремней
- Широко открывающаяся (электрогидравлическим приводом) задняя стенка фрезерного агрегата, скомбинированная с зачистным щитом, который прижимается к поверхности гидравликой и имеет сменные ножевые планки из твердого сплава
- Корпус фрезерного агрегата FB2200, полностью из износостойкой листовой стали
- Фрезерный барабан с приваренными резцедержателями с направляющими штифтами
- Две частоты вращения фрезерного барабана, выбираемые перестановкой ременных шкивов
- Сменные изнашиваемые сегменты боковых щитов

Транспортировка материала

- Состоящий из двух частей конвейер с шириной ленты 1100 мм
- Разгрузочная часть конвейера может отклоняться влево на 45° и вправо на 55°
- Постоянная скорость движения лент

Ходовая часть

- Траки гусеничных лет с башмаками из износостойкого полиуретана
- Плавно регулируемые гидроприводы каждой из 4 гусеничных лент с гидравлической блокировкой дифференциала
- Пропорциональное регулирование высоты машины на колоннах гусеничных тележек
- Рулевое управление всеми четырьмя гусеничными тележками

Прочее

- Приборы освещения с 10 фарами
- Полный комплект предохранительных устройств, включая 6 аварийных выключателей
- Запираемый инструментальный ящик с большим набором инструментов для технического обслуживания и ремонта
- Окраска – белая с оранжевыми полосами
- Свидетельство о допуске к эксплуатации
- Ящик для 4 ведер с резцами

Опции:

Площадка машиниста

- Прочная, защищающая от шума крыша из армированного стекловолокном пластика, с отклоняемым задним стеклом, гидравлически поднимаемая и складываемая назад
- Солнцезащитный козырек
- Многофункциональная система WIDIS 32 на правом пульте

Управление машиной

- Автоматическая система нивелирования LEVEL PRO с двумя датчиками с тросовой тягой
- Дополнительная панель системы LEVEL PRO
- Слежение за поверхностью перед фрезерным барабаном с помощью датчика с тросовой тягой
- Электронный датчик поперечного наклона
- Ультразвуковой датчик
- Датчик Sonic Ski
- Система слежения за копирной струной с помощью датчика с поворотной осью
- Система Multiplex с планкой для слежения несколькими датчиками

Двигатель

- Воздушный компрессор
- Гидросистема с био-гидромаслом
- Насос для заправки топливного бака (с электроприводом)

Фрезерный агрегат

- Корпус фрезерного агрегата FB2200 в исполнении FCS-XL для последующего увеличения ширины до 3100 мм
- Корпус фрезерного агрегата FB3500 в исполнении FCS-XL для последующего увеличения ширины до 4400 мм
- Фрезерный барабан FB2200 LA15 со сменными резцедержателями HT11
- Фрезерный барабан FB2200 LA38 с приваренными резцедержателями HT6 для фрезерования каменных материалов
- Гидравлически поднимаемые боковые щиты, правый и левый
- Дополнительный клапан для блокировки зачистного щита при фрезеровании до поверхности щебеночного слоя
- Механизм для проворота фрезерного барабана при замене резцов
- Пневматический съемник для резцов
- Монтажная тележка для фрезерного барабана
- Монтажная тележка для фрезерного агрегата размером до FB4400

Транспортировка материала

- Гидравлически складывающаяся погрузочная часть конвейера, длинная
- Конвейер с регулируемой скоростью лент
- Гидравлически поднимаемая приемная часть конвейера
- Опора для укладки конвейера на низкорамной платформе (только для стандартного конвейера)

Прочее

- Специальная окраска
- Приборы освещения с 6 ксенонowymi и 4 стандартными фарами
- Расположенные между задними гусеничными тележками два сиденья для удобства при замене резцов, включая ящик для 4 ведер с резцами
- Дополнительный отсек объемом 200 л примерно для 14 ведер с резцами
- Экран для направления материала между задними гусеничными тележками, включая ящик для 4 ведер с резцами
- Экран для направления материала между задними гусеничными тележками, включая ящик для 4 ведер с резцами и два сиденья для удобства при замене резцов
- Дополнительный штуцер сзади для заправки водой (без дополнительного заправочного насоса)
- Насос для заправки водяного бака, с гидроприводом
- Устройство для чистки водой под высоким давлением (макс. 200 бар)
- Устройство для чистки водой под высоким давлением, с заправочным насосом с гидроприводом
- Балласт массой 2000 кг, болтами закрепляемый на задней части машины
- Телевизионные камеры для слежения за процессами маневрирования машины и погрузки материала: одна в задней части машины, вторая на погрузочной части конвейера. Монитор расположен в центре на площадке машиниста



WIRTGEN INTERNATIONAL

Wirtgen International GmbH
Reinhard-Wirtgen-Strasse 2 · 53578 Windhagen · Germany
Telefon: +49 (0) 26 45/131-181 · Telefax: +49 (0) 26 45/131-400
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: sales-inter@wirtgen.de