



Технические характеристики
Холодная фреза W 100



Технические характеристики

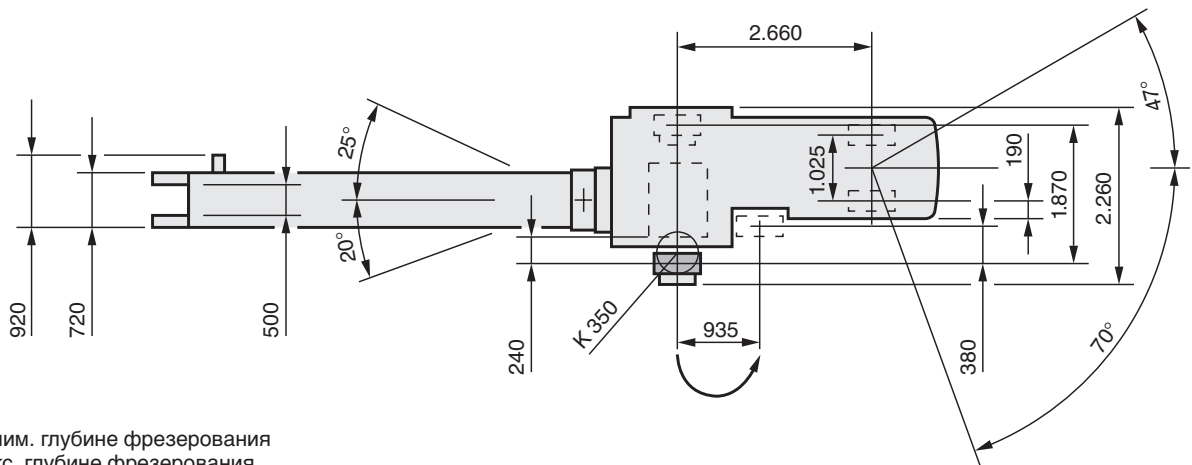
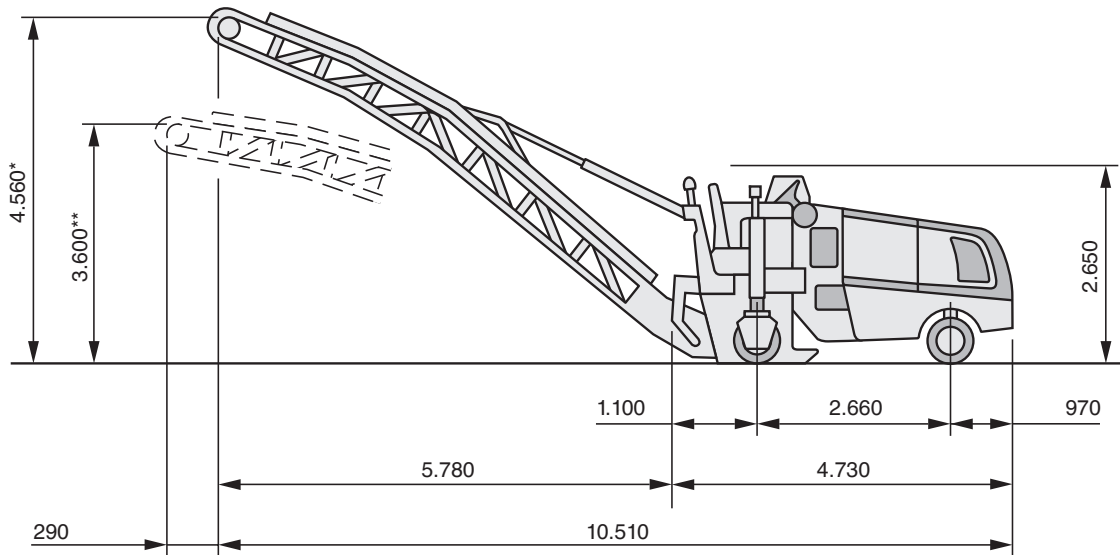
| | | Холодная фреза W 100 |
|---|--|---------------------------------------|
| Ширина фрезеруемой полосы, макс. | | 1.000 мм |
| Глубина фрезерования ¹⁾ | | 0–300 мм |
| Фрезерный барабан | | |
| Линейное расстояние между резцами | | 15 мм |
| Число резцов | | 100 |
| Диаметр окружности резания | | 930 мм |
| Двигатель | | |
| Изготовитель | | Deutz |
| Тип | | TCD 2012 L06 2V |
| Охлаждение | | жидкостное |
| Число цилиндров | | 6 |
| Мощность | | 155 кВт / 211 л.с. |
| Частота вращения | | 2.300 мин ⁻¹ |
| Рабочий объем | | 6057 см ³ |
| Расход топлива: | | |
| при полной нагрузке | | 42 л/ч |
| при ^{2/3} нагрузки | | 28 л/ч |
| Ходовые характеристики | | |
| Рабочая скорость на 1-й передаче | | 0–10 м/мин |
| Рабочая скорость на 2-й передаче | | 0–20 м/мин |
| Рабочая скорость на 3-й передаче | | 0–30 м/мин |
| Перегонная скорость | | 0–6 км/ч |
| Теор. преодолеваемый подъем при работе / при перегоне | | 75% / 10% |
| Макс. поперечный наклон | | 10° |
| Дорожный просвет | | 325 мм |
| Масса²⁾ | | |
| Нагрузка на передний мост, при полной заправке | | 6.000 даН (кг) |
| Нагрузка на задний мост, при полной заправке | | 9.000 даН (кг) |
| Собственная масса | | 13.500 даН (кг) |
| Рабочая масса по CE ³⁾ | | 14.250 даН (кг) |
| Рабочая масса, при полной заправке | | 15.000 даН (кг) |
| Ходовая часть | | |
| Тип | | колесная, на резиновых сплошных шинах |
| Размер передних шин (Ø x В) | | 620 x 230 мм |
| Размер задних шин (Ø x В) | | 620 x 255 мм |
| Заправочные емкости | | |
| Топливный бак | | 450 л |
| Бак гидромасла | | 80 л |
| Водяной бак | | 900 л |
| Электрооборудование | | |
| Напряжение | | 24 В |
| Конвейер | | |
| Ширина ленты | | 500 мм |
| Теорет. производительность | | 115 м ³ /ч |
| Транспортные размеры | | |
| Размеры машины (Д x Ш x В) | | 4.665 x 2.260 x 2.550 мм |
| Размеры машины (с отклоненным внутрь опорным колесом) (Д x Ш x В) | | 4.665 x 1.900 x 2.550 мм |
| Размеры конвейера (Д x Ш x В) | | 8.050 x 1.000 x 1.000 мм |

¹⁾ = Максимальная глубина фрезерования может быть иной в зависимости от допусков и износа

²⁾ = Все данные о массе относятся к базовой машине без дополнительного оборудования

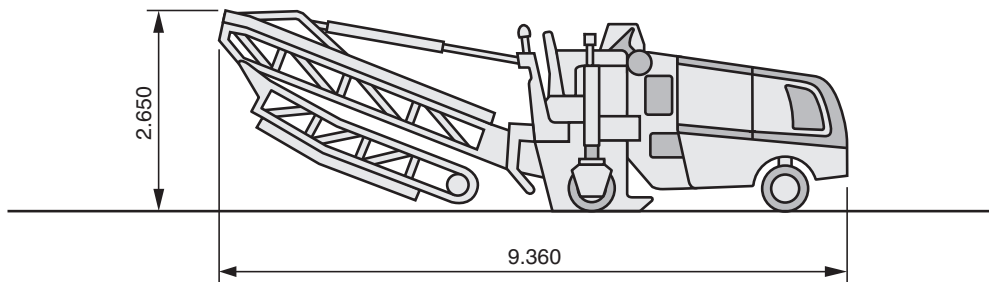
³⁾ = Масса машины рассчитана при наполовину заполненных водяном и топливном баках, с машинистом (75 кг) и инструментом

Размеры в мм



* = при миним. глубине фрезерования
 ** = при макс. глубине фрезерования

Исполнение со складывающимся конвейером
 Размеры в мм



Общая характеристика

W 100 - холодная дорожная фреза с фрезерным барабаном и конвейером.

Барабан имеет механический привод.

Стандартным является постоянный привод всех колес.

Шасси

Прочная сварная рама имеет специальные опорные элементы для отдельных функциональных модулей.

Топливный бак встроен в шасси.

Благодаря оптимальному расположению отдельных агрегатов к ним обеспечен удобный доступ для ухода и обслуживания.

Площадка машиниста

Площадка находится в задней части машины.

Удобное расположение кресла машиниста, а также эргономически оптимальное размещение органов управления снижают утомляемость машиниста во время работы и обеспечивают ему хороший обзор.

Кресло можно сдвигать в направлении движения и в сторону за правый габарит машины.

Можно изменять также положение рулевого колеса, благодаря чему каждый машинист может установить его в наиболее удобное для себя положение.

Органы управления расположены удобно для машиниста, все в поле его зрения.

Наиболее часто используемые из них находятся на правом подлокотнике. Для защиты от вандализма их можно закрыть запираемыми крышками.

Силовой агрегат

Привод машины производится современным 6-цилиндровым дизельным двигателем с турбонаддувом и электронным управлением.

Для уменьшения шума и вибрации он крепится на упругих опорах.

Все работы по техническому обслуживанию можно выполнять с одной стороны машины. Двигатель отвечает строгим требованиям EPA, Tier III и EC, Stage III к составу отработавших газов.

Шумоизоляция

Машина имеет эффективную шумоизоляцию, которая

значительно снижает уровень излучаемого ею шума и тем самым защищает персонал и окружающую среду от шумовой нагрузки.

Привод фрезерного барабана

Фрезерный барабан имеет механический привод.

При этом вращающий момент дизельного двигателя передается на него через переключаемую муфту, угловой редуктор и ремennую передачу.

Ремни гарантируют оптимальную передачу вращающего момента на барабан.

Они демпфируют возможные ударные нагрузки и защищают прочие агрегаты машины от перегрузки.

Натяжение ремней автоматически поддерживается гидравлическим натяжителем.

Фрезерный барабан

Фрезерный барабан расположен между задними колесами машины и вращается против направления ее движения.

К поверхности барабана приварены держатели для резцов с круглым стержнем. Оптимальное расположение резцов на барабане способствует спокойной работе машины.

По заказу могут быть установлены запатентованные, хорошо зарекомендовавшие себя резцедержатели системы HT11.

Нижняя часть такого резцедержателя приварена к барабану, а верхняя фиксируется на ней винтом и может быть быстро заменена.

Это значительно ускоряет замену.

Кроме того, фреза W 100 может быть оборудована фрезерным барабаном системы FCS-light, позволяющей быстро переходить на работу с барабаном другого типа, например, для чистового фрезерования (но также с рабочей шириной до 1,0 м).

Замена резцов

Доступ к фрезерному барабану для замены резцов прост благодаря подъему задней стенки рабочей камеры с помощью гидроцилиндра и блокировке бокового щита в верхнем положении.

Автоматическое ослабление ремней облегчает процесс замены резцов, так как барабан при этом

можно легко повернуть. В отсеках в районе места подъема на машину можно хранить ящики с запасом резцов.

Ходовая часть

Поворот машины производится передним мостом с маятниковой подвеской. Задние колеса имеют независимую подвеску и являются опорными. Правое из них по команде с пульта гидроцилиндром можно развернуть в положение перед фрезерным барабаном, например, для уменьшения расстояния до бокового препятствия.

Привод ходовой части

W100 имеет 4 колеса, каждое со своим приводом. Гидромасло в их мотор-колеса подается одним регулируемым насосом. Скорость движения при рабочих и перегонной передачах регулируется от нуля до максимума. Равномерное тяговое усилие колес обеспечивает делитель потока гидромасла, играющий роль дифференциала.

Рулевое управление

Рулевой механизм фрезы имеет гидроусилитель рулевого привода. Экстремально большой угол отклонения колес позволяет разворачивать машину по очень малому радиусу.

Тормозная система

Снижение скорости машины производится самоторможением гидростатического привода ходовой части. Дополнительно оба задних колеса оборудованы автоматическим дисковым тормозным механизмом с пружинным энергоаккумулятором.

Конвейер

Задняя стенка рабочей камеры фрезерного барабана обеспечивает надежный подбор материала после фрезерования. Она имеет большой срок службы благодаря твердосплавным сегментам на ее зачистном щите.

Если фрезерование должно производиться до слоя щебня, то эта стенка может быть заблокирована на нужной высоте.

Высоту можно отрегулировать так, чтобы было возможно заполнение материалом профрезерованной полосы или подбор части материала для его вывоза. Сфрезерованный материал подбирается в рабочей камере и широким ленточным конвейером подается в грузовой автомобиль.

Специальный стыковочный узел позволяет машинисту быстро установить или демонтировать конвейер.

Высоту конвейера можно изменять, а также отклонять его в ту или другую сторону.

Коробчатый профиль ленты надежно удерживает на ней материал при его транспортировке.

Конвейер закрыт кожухом, что предотвращает образование пыли. Скорость ленты можно плавно изменять.

Регулирование глубины фрезерования, автоматика нивелирования

Глубина фрезерования регулируется путем изменения высоты задней части машины с помощью гидравлики.

При этом машинист со своего места может изменять ее высоту справа или слева независимо от другой стороны.

Высоту можно контролировать по отдельным индикаторам, даже при отклоненном внутрь опорном колесе.

Это позволяет легко и точно прорезать траншеи клинообразного профиля.

По заказу может быть установлена автоматическая система нивелирования Level Pro фирмы Wirtgen, которая с помощью датчиков осуществляет слежение за поверхностью, выбранной в качестве базовой. Регулирование высоты в этом случае производится автоматически.

Гидросистема

Гидросистема имеет независимые контуры для ходовой части, конвейера и рабочих гидроцилиндров. Гидронасосы приводятся в действие дизельным двигателем через вал отбора мощности.

Все масло гидросистемы пропускается через фильтры в линиях всасывания и нагнетания и охлаждается встроенным радиатором.

Электрооборудование

24-вольтовая электросеть машины содержит стартер, трехфазный генератор, два 12-вольтовых аккумулятора.

Система разбрызгивания воды

Эта система, приводимая в действие электроприводом, значительно уменьшает

образование пыли и охлаждает резцы при фрезеровании, удлиняя их срок службы. Разбрызгивающие сопла легко снимаются для чистки.

Заправка рабочими жидкостями

Заправка водой и топливом производится через штуцеры большого диаметра.

Предохранительные устройства

Специальные петли на фрезе позволяют поднимать ее краном (с грузозахватной траверсой) и надежно закреплять на транспортном средстве.

| Оборудование | Холодная фреза W 100 |
|---|----------------------|
| Транспортировка | |
| Петли для погрузки и крепления | ○ |
| Буксировочное устройство | ○ |
| Допуск для движения по дорогам | ● |
| 1 наружное зеркало справа, 2 наружных зеркала слева | ○ |
| Системы управления и нивелирования | |
| Автоматическая система нивелирования Level Pro с обеих сторон | ● |
| Автоматическая система нивелирования Level Pro с датчиком поперечного наклона | ● |
| Ходовая часть, колеса | |
| Полный привод и включаемая блокировка дифференциала | ○ |
| 4-колесное исполнение с передним мостом | ○ |
| Гидравлически отклоняемое опорное колесо | ● |
| Рама, площадка машиниста | |
| Защитная крыша, гидравлически складываемая | ● |
| Специальная окраска | ● |
| Фрезерный агрегат | |
| Фрезерный барабан системы FCS-light | ● |
| Чистовой фрезерный барабан LA8/LA6x2 для системы FCS-light | ● |
| Гидравлически поднимаемая передняя стенка рабочей камеры | ● |
| Блокировка задней стенки рабочей камеры | ○ |
| Подъемники боковых щитов | ● |
| Быстросменные резцедержатели системы HT11 | ● |
| Тележка для замены фрезерного барабана | ● |
| Конвейер | |
| Быстродействующий стыковочный узел | ○ |
| Регулятор скорости ленты | ○ |
| Складывающийся конвейер | ● |
| Прочее | |
| Освещение пульта управления | ● |
| Набор инструментов | ○ |
| Рабочие осветительные приборы | ○ |
| Проблесковые маячки | ○ |
| Предохранительные устройства с аварийным выключателем | ○ |
| Сирена предупреждения о заднем ходе | ○ |
| Шумоизоляция | ○ |
| Заправка био-гидромаслом | ● |

○ серийное ● специальное



WIRTGEN INTERNATIONAL

Wirtgen International GmbH
Reinhard-Wirtgen-Strasse 2 · 53578 Windhagen · Germany
Telefon: +49 (0) 26 45/131-181 · Telefax: +49 (0) 26 45/131-400
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: sales-inter@wirtgen.de